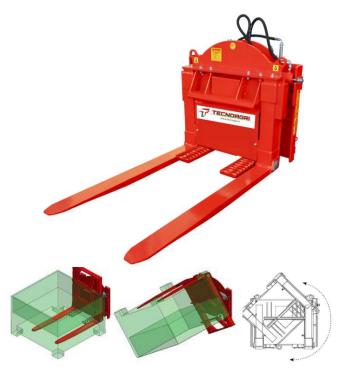








En la industria AGROALIMENTARIA existen muchos equipos que conforman los centros de acopio de granos, plantas de alimentos y plantas industriales que son vitales para su funcionamiento. Uno de estos equipos son los "Volcadores Hidráulicos". Estos equipos han venido a formar parte esencial de una planta debido a que impactan directamente en el tiempo de recepción del producto al almacenar y a la forma en la que se recibe el grano o fruta. Estos equipos son fáciles de operar, teniendo un efecto directo en la eficiencia y rendimiento en planta, reduciendo los tiempos de estiba y creando oportunidad de mayor flujo de producto y por consecuente, mayor número de recorridos.





VOLCADOR HIDRÁULICO MRS	
Longitud	1 300 mm
Ancho	800 mm
Altura	771 mm
Distancia al centro de la horquilla	595 mm
Altura del contenedor	390 / 1000 mm
Espesor	270 mm
Ángulo de vuelco	165°
Capacidad de carga nominal máxima	1 500 kg
Capacidad máxima de carga de vuelco	700 kg
Peso	327 kg

VOLCADOR HIDRÁULICO TMT	
Longitud	1 300 mm
Ancho	800 mm
Altura	1 200 mm
Distancia al centro de la horquilla	595 mm
Altura del contenedor	680 / 980 mm
Espesor	260 mm
Ángulo de vuelco	165°
Capacidad de carga nominal máxima	1 500 kg
Capacidad máxima de carga de vuelco	700 kg
Peso	265 kg





